

NOVACURE OPV 39890K

Codice A31239890K

DESCRIZIONE PRODOTTO

Vernice UV trasparente lucida

CAMPI DI UTILIZZO

NOVACURE OPV 39890K è una vernice UV trasparente lucida per la stampa di effetti a spessore. Ottime caratteristiche di imbutitura e cordonatura.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	Materiali cartacei non assorbenti, carta plastificata
Fili/cm	Da 55 Max.150
Emulsione	- ZERO-IN SV PLUS VIOLA - ZERO-IN SPEEDCURE BLUE
Raccla	Profilo quadrato Durezza 70 - 75 Shore
Polimerizzazione	Lampade UV da 80 a 120 W/cm Velocità tappeto: 15-20 m/min Potenza: almeno 200 mJ
Diluenti	DILUENTE REATTIVO 100-900 (codice A31810090000...) Max. 5%
Ausiliari	FOTOINIZIATORE UV CONC. 100978 (codice A318100978001)
Livellante	LIVELLANTE 90.970 (codice A31890970000) Max. 2%
Pulizia	SOLVENTE LAVAGGIO LQ 90.920
Conservazione	Il prodotto, se conservato al buio, nella confezione originale chiusa, a una temperatura di 20-25°C, ha una vita di circa 1 anno.
Confezione	5 Kg
Scheda di sicurezza	Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Ottima trasparenza e Finitura lucida
- Buona flessibilità
- Pronto all'uso
- Buona velocità di polimerizzazione
- Non ingiallente
- Esente da Benzofenone e derivati

PREPARAZIONE

Miscelare bene il prodotto prima dell'utilizzo.

L'inchiostro è pronto all'uso ma, nel caso in cui fosse necessario diminuire la viscosità, è possibile aggiungere fino al 5% di **DILUENTE REATTIVO 100-900**.

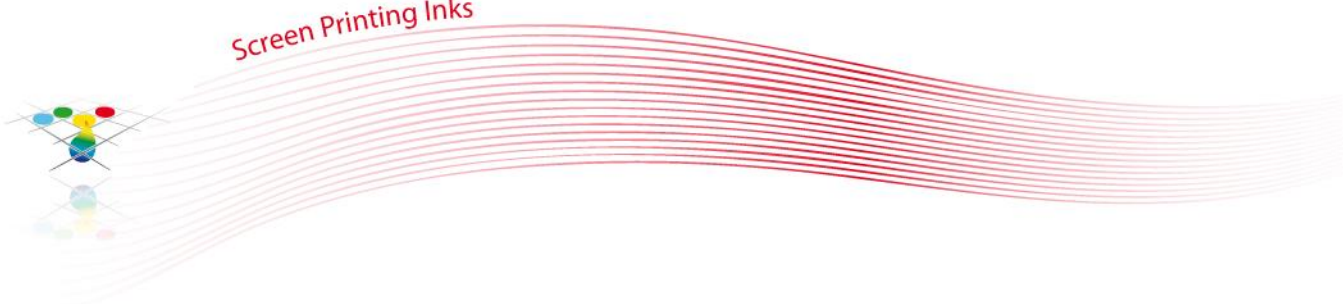
CARATTERISTICHE TECNICHE

La resa del prodotto stampato a 120 fili/cm è di 40-50 m²/Kg. Tale dato è del tutto indicativo, in quanto dipende dalla diluizione, dal supporto e dall'attrezzatura di stampa.

Nel caso in cui fosse necessario aumentare la reattività dell'inchiostro, è possibile aggiungere fino al 5% di **FOTOINIZIATORE CONCENTRATO 100978**.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione.
- Per un buon effetto 3D, si consiglia l'utilizzo di matrici con almeno 80-100 micron di spessore di fotoemulsione (ZERO-IN SPEEDCURE BLUE).
- Per una buona adesione su materiali scuri, a causa dell'assorbimento della luce UV, si consiglia l'utilizzo del **PROMOTORE D'ADESIONE 90.908** (Cod. A31890908) Max. 5%



Screen Printing Inks



NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.